

ASSISTÊNCIA AC ALUNO

Kit Uniforme:

- Camiseta
- Shorts
- Boné

Alimentação

Lanche (sanduiche, suco e salada de fruta)



OINVESTIMENTO

Alimentação 40%

Material

permanente

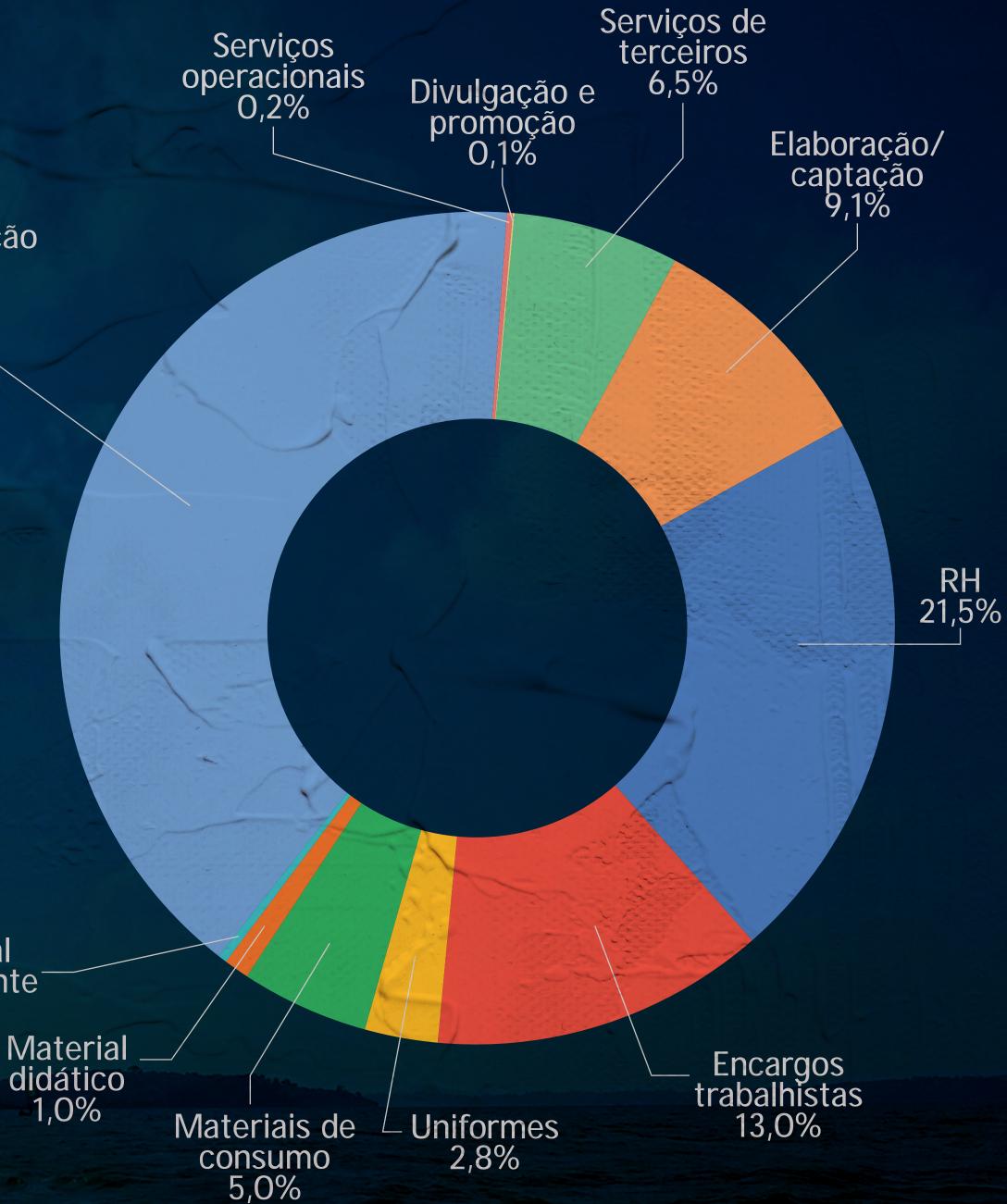
0,3%

R\$ 649.622,38

Banco do Brasil Agência n° 4309-5 Conta Corrente (Captação) n° 48372-9

Período de Captação até: 13/05/2024

(Publicado no dia 1 de junho de 2022)





COMO ATUDAR





Pessoa Jurídica

Podem destinar até 2% do Imposto de Renda anual devido (desde que tributadas pelo lucro real).



Pessoa Física

Podem destinar até 7% do Imposto de Renda anual devido (declaração na forma completa).

A Lei de Incentivo ao Esporte – Lei 11.438/2006 é uma Lei Federal que permite que empresas e pessoas físicas invistam parte do que pagariam de Imposto de Renda em projetos esportivos aprovados pela Secretaria Especial do Esporte do Ministério da Cidadania.

CONTRAPARTIDAS

Aplicação da marca do patrocinador em 2 Banners 1,0m X 1,30m (no local de execução do projeto).

Aplicação da marca do patrocinador em 2 Faixas de 4,0m X 0,70m (no local de execução do projeto).

Aplicação da marca do patrocinador no Kit Aluno (Camisetas, boné e bermuda).

Visibilidade do patrocinador no site e nas redes sociais (em publicações, hashtags e stories).

CONTRAPARTIDAS

Vagas nas oficinas de grafitti e arte.

Possibilidade de participação no multirão de limpeza da represa.

Colaboração na confecção das hortas agroecológicas.

Possibilidade de participação no plantio de arvores.

Convite para o Luau.

NOSSOS PARCEIROS

Boa Vizinhança













